**2024 Bookman Book Report Contest**

**書林第十四屆全國高中職英文讀書心得【團體報名表】**

◎投稿日期：2024/09/02-2024/11/25

◎團體報名者，除填寫讀書心得外，請由老師或班代另外填寫團體報名表，並統一交件。

|  |
| --- |
| **書林第十四屆全國高中職英文讀書心得團體報名表** |
| **學校名稱** |  | **年級／班級** |  |
| **團體報名代表姓名** |  | **身分** | **□指導老師****□班代** | **繳交****總數** |  |
| **團體報名代表****聯絡方式** | **電話：** |
| **E-mail：** |
| **學校地址** |  |
| ‧以下請填寫學生資料，若表格不敷使用請自行增加列數。。 |
| **序號**  | **學生姓名** | **學號** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**注意事項：**

1.每位學生僅能投稿一篇作品，每篇作品需為單一作者，不接受聯名投稿。

2.讀書心得作品於投稿完成後、競賽截止之前，不可要求刪除或修改文章等重新投稿作業，作品寄出前請參賽者再次確認。

**投稿方式：**

1.請從**線上投稿、E-mail投稿**擇一參賽。詳請請見活動網頁或簡章說明。

2. email團體報名主旨請應註明「團體報名─學校名稱─班級」如「團體報名─○○高中─○年○班」，書林收到報名資料後，將於3個工作天內回覆。

◎若有疑問E-mail至reading@bookman.com.tw

或電洽**(02)23684938#127, #133, #159活動籌備小組。**