**2024 Bookman Book Report Contest**

**書林第十四屆全國高中職英文讀書心得【團體報名表】**

**◎** 投稿日期：2024/09/02-2024/11/25

**◎** 檔案名稱請用「學校名稱─班級─姓名」，如「○○高中─○年○班─王怡君」

**◎** 團體報名者，請先填妥寫本報名表後再交由指導老師或班代統一交件。

**◎** 若有疑問E-mail至reading@bookman.com.tw，

或電洽02-23684938 #127, #133, #159活動籌備小組。

|  |
| --- |
| **參賽者基本資料** |
| 姓名 | 請填寫姓名 |
| 年級／班級 | 請用國字填寫您的年級／班級，範例︰二年十六班 |
| 學號 | 請填寫學號 |
| 學校 | 請填寫您所就讀的學校全名，範例：國立台南女子高級中學 |
| 連絡電話 | 範例：(02)1234-5678 #000 |
| 手機號碼 | 範例：0912345678 |
| E-mail | 請填寫可收信之E-mail |
| 指導老師 | 請填寫學校任教老師姓名 |
| 現居地址 | 請填寫居住地址含郵遞區號 |

|  |
| --- |
| **書籍基本資料** |
| 英文書名 | 請填寫英文書名 |
| ISBN | 請填寫13碼之ISBN |
| 作者 | 請填寫作者姓名 |
| 出版單位 | 請填寫出版單位 |
| 出版年月 | 範例：2020-01-01 |

|  |
| --- |
| **心得分享** |
| **限用英文書寫，字數限450~700字**(字數請勿超過700字) | **全文總字數統計** | 請填入字數 |
| **心得標題** | 請填寫心得標題 |
| 請點選此處填寫讀書心得 |